

반사형 화이버 유니트 : 에리어 타입 특징



통과위치 편차나 구멍이 뚫린 워크검출에 확실성을 향상

16광축의 광망명에 의한 워크의 위치, 흐트러짐이나 구멍의 열림, 끊기거나 으그러진 워크도 안정하게 검출합니다.



광망명에서 오검출을 저감
← 웨이퍼 노지 검출

형판 상세 페이지 및 영상

투과형 화이버 유닛

반사형 화이버 유닛

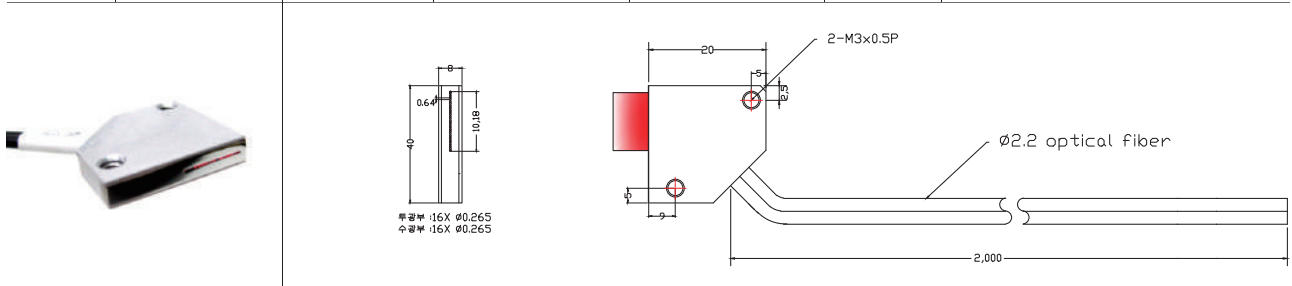
혼정반사형 화이버 유닛

진공형 화이버 유닛

반공형 화이버 유닛

GPF-D026

곡률반경	사용온도	사각블럭	코어구성	케이블 종류, 굵기	프리컷	검출거리
R5	-30℃ ~ +70℃	20×20×4	투광부: 16×∅0.265 수광부: 16×∅0.265	2×∅2.2 Optical fiber	가능	HPX-AG : 255mm(HP MODE) HPX-EG : 100mm



GPF-D026-K

곡률반경	사용온도	헤드	코어구성	케이블 종류, 굵기	프리컷	검출거리
R5	-30℃ ~ +70℃	20x20 x 4T	투광부: 16×∅0.265 수광부: 16×∅0.265	∅2.2 Optical fiber	가능	HPX-AG : 255mm(HP MODE) HPX-EG : 100mm

